

The logo for Solberland, featuring the word "solberland" in a white, lowercase, sans-serif font. The letter "o" is replaced by a white silhouette of a water drop.

solberland

The background of the page is a vibrant blue gradient. On the right side, there is a detailed, high-resolution image of water splashing, with numerous bubbles and droplets of varying sizes, creating a sense of movement and freshness.

TRATAMIENTO DE AGUA

2020

- Descalcificadores de agua
- Equipos de ósmosis inversa

www.solberland.com



ÍNDICE

> **Descalcificadores de agua**

Domésticos

Descalcificador 24 litros

> **Equipos de ósmosis inversa**

Domésticos

Equipo de ósmosis inversa 5 etapas

Equipo de ósmosis inversa 5 etapas con bomba

Recambios

Packs filtros

Unidades sueltas





DESCALCIFICADORES DE AGUA

El agua descalcificada evita las incrustaciones de cal, alargando la vida útil de instalaciones y electrodomésticos evitando costosas y molestas averías.

El descalcificador Solberland para uso doméstico elimina la dureza del agua mediante resinas de intercambio iónico.

VENTAJAS QUE OFRECEN LOS DESCALCIFICADORES DOMÉSTICOS SOLBERLAND

- Máxima eficiencia y ahorro.
- Tecnología avanzada que permite bajo consumo de sal.
- Máximo control mediante sencillo programador digital para adaptarse al consumo de agua.
- Diseño de reducidas dimensiones.
- Ayuda a prolongar la vida de electrodomésticos, tuberías y elementos de instalaciones, como radiadores.
- Facilidad de instalación, uso y mantenimiento.

DESCALCIFICADORES DE AGUA DOMÉSTICOS

T64050001

DESCALCIFICADOR DE AGUA COMPACTO AUTOMÁTICO 24 L.

El equipo descalcificador de agua compacto automático Solberland de 24 litros realiza un tratamiento de descalcificación de agua mediante resinas de intercambio iónico que eliminan la dureza del agua.

Con válvula volumétrica, programador digital y regeneración retardada o instantánea a contracorriente.

Reducidas dimensiones que permiten su ubicación incluso bajo encimera.

Máximo control mediante sencillo programador digital con múltiples posibilidades de programación para adaptarse al consumo de agua.

Eficiencia y ahorro con tecnología avanzada que permite un bajo consumo de agua y sal.

Ayuda a prolongar la vida de electrodomésticos y tuberías.

La botella y la válvula permanecen separadas del depósito de sal, lo que permite un fácil montaje y desmontaje para una rápida instalación y un cómodo mantenimiento.

El equipo descalcificador de agua compacto Solberland está compuesto por los siguientes elementos y características:

- Mueble cabinet en polietileno
- Válvula volumétrica
- Programador digital
- Botella construida en poliester reforzado con fibra de vidrio (PRFV)
- Regeneración por media de consumos
- Frecuencia de regeneración forzada programable
- Mezclador de dureza integrado
- Turbina para el control del volumen de agua tratada
- Conexión 3/4"
- Bypass incluido
- Boya de sal de seguridad incluida
- Carga de resina de uso alimentario, de alta capacidad para un alto rendimiento
- Transformador
- Manual





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Litros resina: 24 l.

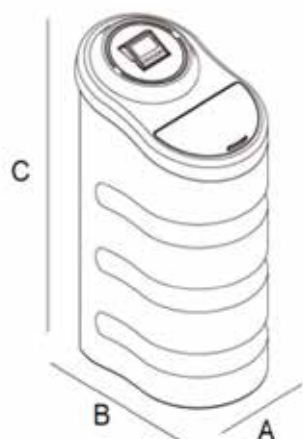
Caudal de trabajo: 0,7 m³/h + mezcla

Consumo de sal: 2,4 Kg.

Presión de trabajo: de 2,5 a 6 bar.

Temperatura alimentación equipo <36°C.

Tensión eléctrica: 230V-12V 50 Hz



REFERENCIA	EQUIPO			PESO (KG)
	DIMENSIONES (MM)			
T64050001	A	B	C	33.5
	350	540	843	

P.V.P: 620,00 €







EQUIPOS DE ÓSMOSIS INVERSA

La ósmosis es el movimiento de moléculas a través de una membrana semipermeable, que va de una región de menor concentración a otra de mayor concentración. Si la presión ejercida es superior a la presión osmótica, se consigue invertir el flujo mediante ósmosis inversa, consiguiendo el paso de las moléculas de menor peso.

Los equipos de Ósmosis Inversa de 5 etapas Solberland realizan el tratamiento de agua potable mediante distintos filtrados y ósmosis inversa: los sólidos disueltos quedan retenidos en la membrana y sólo pasa el agua tratada.

VENTAJAS QUE OFRECEN LOS EQUIPOS DE ÓSMOSIS INVERSA SOLBERLAND

- Alta calidad de agua gracias al uso de la tecnología más avanzada del mercado.
- Agua depurada sin bacterias, impurezas, olor ni sabor.
- Función de lavado a alta presión de la membrana para alargar su vida útil.
- Control automático del proceso de purificación del agua.
- Ahorro y respeto al medio ambiente.
- Facilidad de instalación, uso y mantenimiento.

ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS

T64010001 / T64010002

EQUIPO DE ÓSMOSIS INVERSA 5 ETAPAS (CON/SIN BOMBA)

El equipo Solberland para tratamiento de agua potable mediante ósmosis inversa de 5 etapas permite la producción de agua con mejora de su calidad, eliminando sabores, olores y reduciendo la concentración de componentes disueltos en el agua, consiguiendo agua potable pura de mineralización débil con bajo contenido en sales y sin contaminantes químicos mediante la tecnología más avanzada del mercado.

Con control automático del proceso de purificación que garantiza que la máquina se detenga automáticamente al cesar el suministro de agua sin tratar, así como cuando el depósito alcanza su capacidad máxima (7 litros).

Con función de lavado a alta presión de la membrana para alargar su vida útil.

Producción nominal de 185 litros por día.

Bomba Booster incorporada
(*en modelo ref. T64010002 con bomba)

Con depósito de acumulación de agua presurizado.

Instalación cómoda y sencilla.

Incluye todos los elementos necesarios, incluso grifo.

La mejora de la calidad del agua se notará también en su uso al cocinar.

Ahorro y respeto al medio ambiente.



El equipo de ósmosis inversa de 5 etapas (con/sin bomba) está compuesto por los siguientes elementos y características.

- 1 Equipo completo de ósmosis inversa
- 5 Filtros
- 1 Depósito de acumulación de agua
- 1 Grifo
- 1 Llave portamembrana
- 1 llave portafiltros
- 1 Bomba Booster (* en modelo ref. T64010002 con bomba)
- Kit instalación con tubería plástica, conexiones y accesorios necesarios para su correcta y completa instalación (incluso collarín-abrazadera de conexión a desagüe)
- Manual



PROCESO DE FILTRADO

- 1ª etapa: filtro de sedimentos 5 micras. (PP prensado)**
Elimina sustancias en suspensión de hasta 5 micras.
- 2ª etapa: filtro de carbón activado granulado (GAC).**
Elimina cloro e impurezas orgánicas que dan olor y sabor.
- 3ª etapa: filtro de carbón activado block alta densidad (CTO).** Elimina olor, cloro e impurezas orgánicas.
- 4ª etapa: membrana ósmosis inversa 50 GPD.**
Elimina los sólidos solubles nocivos, bacterias, virus, nitratos, metales pesados... (membrana semipermeable de 0,0001 micras).
- 5ª etapa: postfiltro de carbón activado.**
Elimina olores y sabores.

REFERENCIA	MODELO	PESO NETO EQUIPO (kg)	MEMBRANA	CAUDAL AGUA OSMOTIZADA	ACUMULACIÓN	PVP
T64010001	Sin bomba	10	50 GPD	185 l/día a 25°C	7 litros	142,00 €
T64010002	Con Bomba	14	50 GPD	185 l/día a 25°C	7 litros	244,00 €



RECAMBIOS ÓSMOSIS INVERSA

Es muy importante cambiar los filtros periódicamente para conservar la buena calidad del agua. Para obtener el mayor rendimiento en el equipo, se deben utilizar los recambios Solberland, disponibles en pack de 3 filtros, 4 filtros y por unidades sueltas.

PACK 3 FILTROS T64020001

Recambios originales para equipos de ósmosis inversa

Incluye:

- Filtro de sedimentos 5 micras
- Filtro de carbón activado granulado (GAC)
- Filtro de carbón activado Bloc alta densidad (CTO)

P.V.P: 20,00 €



PACK 4 FILTROS T64020002

Recambios originales para equipos de ósmosis inversa

Incluye:

- Filtro de sedimentos 5 micras
- Filtro de carbón activado granulado (GAC)
- Filtro de carbón activado Bloc alta densidad (CTO)
- Postfiltro de carbón activado

P.V.P: 26,00 €



FILTRO DE SEDIMENTOS 5 MICRAS T64030001

1º etapa equipos ósmosis inversa

Polipropileno prensado

Promedio de vida útil (en función de la calidad y volumen del agua):

3-4 meses

P.V.P: 3,90 €



FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO GRANULADO (GAC) T64030002

2ª etapa equipo ósmosis inversa

Promedio de vida útil (en función de la calidad y volumen del agua):

6-8 meses

P.V.P: 9,50 €



FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO BLOCK ALTA DENSIDAD (CTO) T64030003

3ª etapa equipo ósmosis inversa

Promedio de vida útil (en función de la calidad y volumen del agua):

6-8 meses.

P.V.P: 7,50 €



MEMBRANA ÓSMOSIS INVERSA 50 GPD (0,0001 MICRAS) T64030004

4ª etapa equipo ósmosis inversa

Promedio de vida útil (en función de la calidad y volumen del agua):

12-18 meses.

P.V.P: 52,00 €



POSTFILTRO DE CARBÓN ACTIVADO T64030005

5ª etapa equipo ósmosis inversa

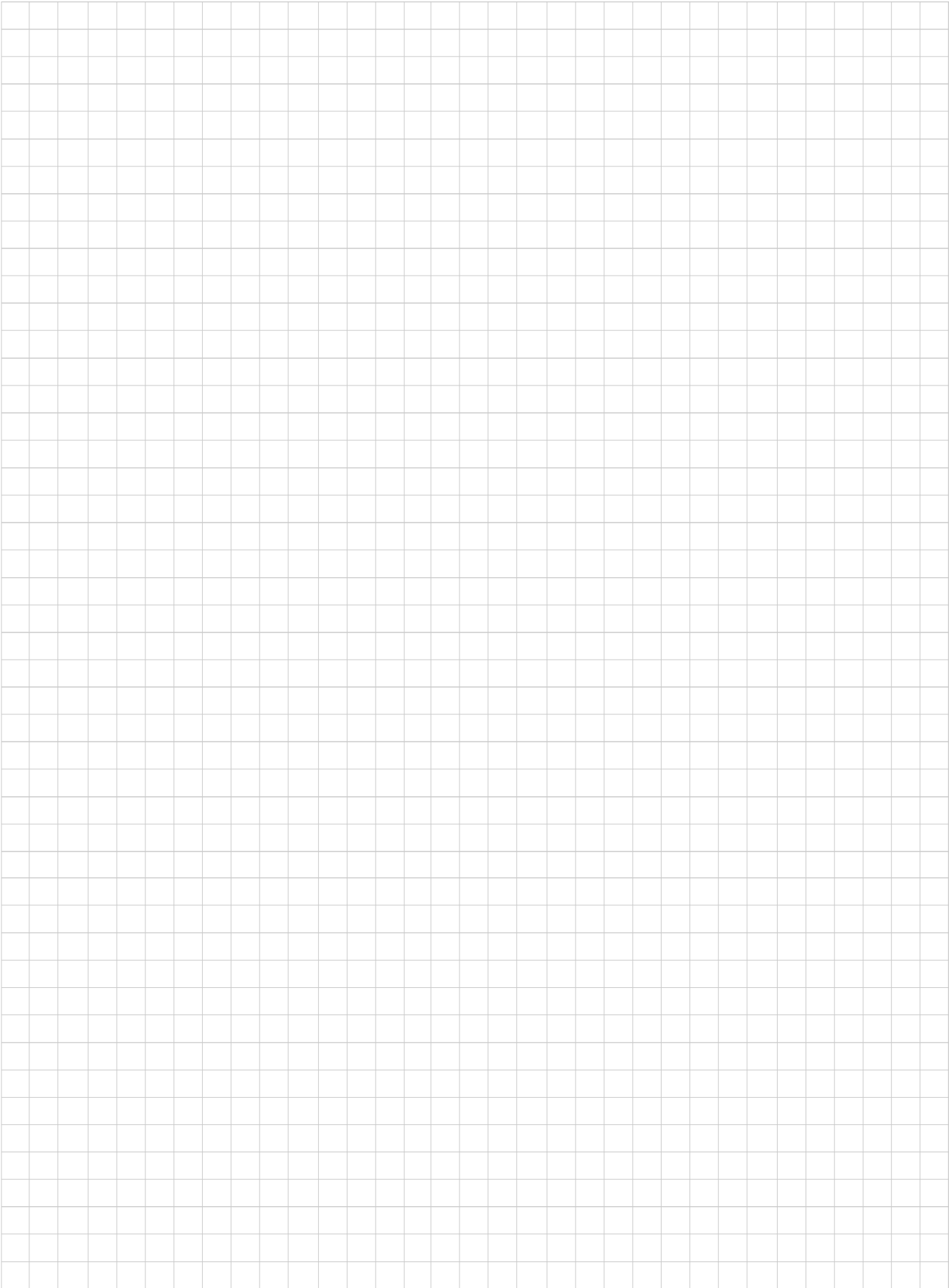
Promedio de vida útil (en función de la calidad y volumen del agua):

8-10 meses.

P.V.P: 12,00 €



NOTAS






solberland

TRATAMIENTO DE AGUA

Descalcificadores de agua
Equipos de ósmosis inversa

Versión 04.2020

www.solberland.com